Winkellänge 100·65·9. = 619½

W. E. 50·50·7

195

220

25

33

20

M 24

25

101

W. E. 70·70·11

250

100

6

29

30

55

12

9

21

2

46

20

25

17

30

Ausschnitt für Dampfheizungsrohr

55

35

32

4

20

31

M 24

W. E. 100·65·9.

Schnitt E-F.

78

37

10

20

20

M 24

W. E. 80·80·15

33

Schnitt G-H.

246

50

30

40

200

170

30

35

58

35

16

80

22

70

6

20

4

29

M 24

20

Bordwinkel 50·50·7.

6

5

W. E. 50·50·9

30

30

M 24

220

5

11

W. E. 50·50·7

150

55

25

25

34

W. E. 45·45·5

144

45

25

M 16

M 16

10

10

Durchm.

20

W. E. 70·70·11

14

80

55

45

35

58

45

35

16

Ausschnitt für Cylinderentlüftung.

33

30

70

40

115

72

72

105

Mittelst.

35

W. E. 100·65·9.

20

597 kg 3 gleiche Teile à 198.

Länge des Winkels 1094

Länge des Winkels 345

10

W. E. 50·50·7

12

Winkellänge 1850

W. E. 50·50·7

12

190

160

100

35

25

92

W. E. 70·70·11

240

Gestreckte Länge 2245

2, 37

M 15

17

120

35

25

9

W. E. 50·50·7

2

r = 90

250

Cylinderentlüftung.

20

110

35

15

20

97

W. E. 100·65·9.

Ausschnitt für Steuerbändel

15

100

80

120

50

Schlitzbrause № 2

19

66

31

45

45

Mittl. Lager für

30

30

30

№ 2

31

Winkellänge 700.

Ausführung siehe Zchng. No. 155.

16

16

39

№ 4

W. E. 80·80·15

B166

1C1 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE FÜR DIE SÜDFÜNEN'SCHE EISENBAHN. FABRIK № 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS № 1-7 HENSCHEL & SOHN. CASSEL 1910.

A

Details zum Trillblech

155